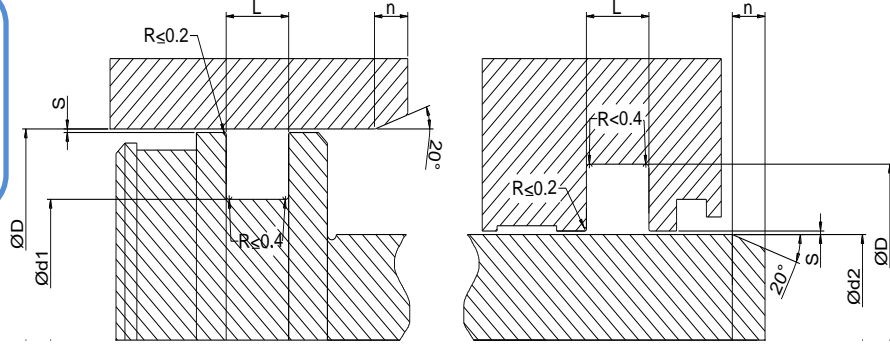


# SC7 (NUTRING)-NBR PİSTON-BOĞAZ NUTRİNGİ



## ÜRÜN TANITIMI

Üretim programımızda yer almakta olan SC7 nutringler, simetrik dudak yapısı sayesinde hem piston, hem de rod uygulamalarında tek etkili olarak kullanılabilir. Standart olarak NBR (88 Shore A) dan üretilmektedir. Özel uygulamalarda FKM, Silikon veya EPDM üretimi yapılabilir.

## AVANTAJLAR

- \* Statik ve dinamik sızdırmazlık özelliği
- \* Ölçü çeşitliliği seçeneğinin olması
- \* Parçalı piston başı gerektirmemesi, kapalı kanallara montaj kolaylığı olması.
- \* Kanal tasarımının basitliği.
- \* Fiyat-Performans ilişkisinin iyi olması

\* verilen değerler maksimum değerlerdir ve standart ürün içindir.

ÇALIŞMA SICAKLIKLARI			YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ		Ra	Rmax		
HİDROLİK YAĞLAR(HL-HLP) DIN51524	-30	110	°C	DİNAMİK YÜZEY	Ød-Ød	≤0,4 µm	≤3,2µm	
HFA	5	55		STATİK YÜZEY	Ød-Ød	≤1,6 µm	≤10µm	
HFB	5	60		YAN YÜZEY	L	≤3,2 µm	≤1,6 µm	
HFC	-30	60						
HFD	-	-						
SU	5	90		YA BOŞLUĞU(max)				
HETG(KANOLA YAĞI)	-25	80		BAR		50	0,4	0,45
HEES(SENTETİK ESTER)	-25	80				100	0,2	0,25
HEPG(GLİKOL)	-30	60		200	0,1	0,15		
MİNERAL GRESLER	-30	100						
ÇALIŞMA BASINCI	200		BAR					
KAYMA HIZI	0,5		M/SN	*PROFİL= (Ød-ØD)/2				

## MONTAJ BİLGİLERİ

- \*Dudak kanalı basınç hattına bakmalıdır.
- \*Kapalı tip yuvalara montaj yapılamıyor ise parçalı piston uygulamasına geçilebilir veya özel montaj aparatı kullanılabilir.

## KULLANIM ALANLARI

İş makineleri, forklift ve krikolar, enjeksiyon tezgahları itici ve yan kolları, standart aksenal hareketli hidrolik silindirler, abkant presler, sac işleme makineleri.

<b>SC KOD</b>	<b>Ød</b>	<b>ØD</b>	<b>H</b>	<b>L (-0/+0,2)</b>	<b>10-99</b>	<b>99-250</b>	<b>250+</b>
SC-7	22	29	5	6	0,82 USD	0,76 USD	0,71 USD
SC-7	30	38	8	9	0,80 USD	0,74 USD	0,69 USD
SC-7	50	58	8	9	1,14 USD	1,07 USD	1,00 USD
SC-7	80	90	10	11	1,90 USD	1,77 USD	1,66 USD
SC-7	84	90	3	3,6	1,90 USD	1,77 USD	1,66 USD
SC-7	86	98	10	11	1,90 USD	1,77 USD	1,66 USD