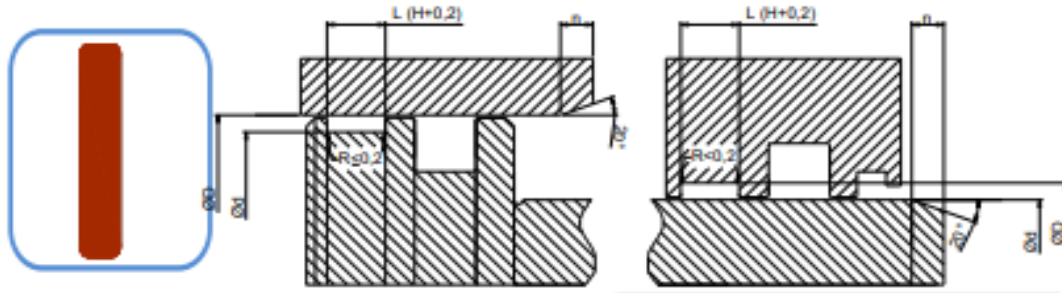


SC 98 (PTFE+BRONZ) ŞERİT YATAKLAMA



ÜRÜN TANITIMI

Üretim programımızda yer almakta olan SC98 yataklamalar , hidrolik ve pnömatik sistemlerde rod ve pistonlarda kullanılan şerit yataklamalardır. Standart olarak PTFE+Bronz olarak üretilir.

AVANTAJLAR

- * Şerit ürün olduğu için uygun profilde, her çapta kullanılabilmesi.
- * Mükemmel yük yastıklama özelliği.
- * Sürtünme katsayısının düşük olması.
- * Kuru çalışabilme özelliği.
- * Yüksek kayma hızlarında kullanılabilme.
- * Yüzeğe yapışmama.
- * Kolay montaj.

* Verilen değerler maksimum değerlerdir ve standart ürün içindir.

ÇALIŞMA SICAKLIKLARI		
HİDROLİK YAĞLAR (HL-HLP)-DIN51524	-60	200
HFA	5	60
HFB	5	60
HFC	-40	40
HFD	-40	200
SU		
HETG (KANOLA YAĞI)		
HEES (SENTETİK ESTER)		
HEPG (GLİKOL)		
MİNERAL GRESLER		
DİNAMİK TEMAS BASINCI	15	N/mm ²
KAYMA HIZI	15	m/sn.

KULLANIM ALANLARI

İş makineleri, otomasyon uygulamaları, enjeksiyon tezgahları itici ve yan kolları, standart eksenel hareketli hidrolik silindirler, pnömatik silindirler, kimya sektörü.

YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ		Ra	Rmax
DİNAMİK YÜZEY		≤0,3 µm	≤2.5 µm
STATİK YÜZEY		≤1,6 µm	≤10 µm
YAN YÜZEY	L	≤3,2 µm	≤12 µm

MONTAJ BİLGİLERİ

- * Yuva yüksekliği ile yataklama yüksekliği aynı olmamalıdır.
- * Yataklama rod ve piston uygulamalarında bir yapıştırıcı madde ile kanala yapıştırılmamalıdır.
- * Yataklama montajdan önce sistem yağı ile yağlanmalıdır.

SC KOD	KESİT KALINLIĞI (PROFİL)	GENİŞLİK (EN)	USD / MT
SC-98	2	9,7	3,21 \$
SC-98	2	15	5,07 \$
SC-98	2	20	6,76 \$
SC-98	2	25	8,44 \$
SC-98	2,5	9,7	4,10 \$
SC-98	2,5	15	6,33 \$
SC-98	2,5	20	8,44 \$
SC-98	2,5	25	10,55 \$
SC-98	3	9,7	4,92 \$
SC-98	3	15	7,60 \$
SC-98	3	20	10,13 \$
SC-98	3	25	12,67 \$