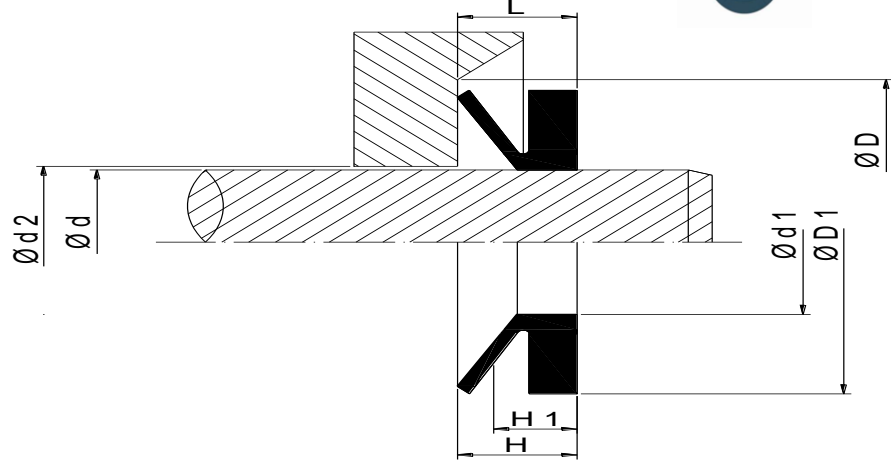
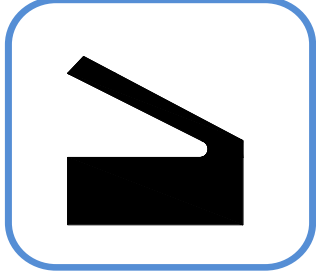


SC 62 (VA) / NBR



ÜRÜN TANITIMI

SC 62 Vringler döner mil uygulamalarında dış yüzeylerde kullanılır.

AVANTAJLARI

- *Kolay monte edilmesi
- *Düşük yüzey kalitesinde çalışabilmesi
- *Tek ölçünün farklı mil çaplarında kullanılması
- *Sürtünme kuvvetlerinin düşük olması

* Verilen değerler maksimum değerlerdir ve standart ürün içindir.

ÇALIŞMA SICAKLIKLARI				YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ			Rmax	Ra
ortam	su ve buhar	gresler	°C	çalışan yüzey	ØD	≤0.3 µm	≤0.8 µm	
sıcaklık	, -5+105	, -30+110		kanal dibi		≤0,6.3 µm	≤1.8 µm	
				kanal yan yüzü		≤18 µm	≤5 µm	
ÇALIŞMA BASINCI	0,5		BAR					
KAYMA HIZI	12		m/sn.					

MONTAJ BİLGİSİ

- *Elle monte edilir
- *Montajda keskin köşeli aparatlar kullanılmamalıdır
- *Montajdan önce sistem yağı ile yağlanmalıdır

KULLANIM ALANLARI

Otomotiv endüstrisi, elektrik motorları, tarım makineleri, dönen sistemlerin özel uygulamalarında uygundur

SC KOD	ÖLÇÜ	Ød		Ød2	ØD	Ød1	ØD1	H	H1	L
		MIN.	MAX.	MAX.						
SC62-1	V-7 A	6,5	8	d+1	d+4	6	d1+4	3,7	2,4	3 ± 0,4
SC62-2	V-10 A	9,5	11,5	d+2	d+9	9	d1+6	5,5	3,4	4,5 ± 0,6
SC62-3	V-12 A	11,5	12,5	d+2	d+9	10,5	d1+6	5,5	3,4	4,5 ± 0,6
SC62-4	V-15 A	14,5	16,5	d+2	d+9	13,5	d1+6	5,5	3,4	4,5 ± 0,6
SC62-5	V-20 A	19	21	d+2	d+12	18	d1+8	7,5	4,7	6 ± 0,8
SC62-6	V-22 A	21	24	d+2	d+12	20	d1+8	7,5	4,7	6 ± 0,8
SC62-7	V-25 A	24	27	d+2	d+12	22	d1+8	7,5	4,7	6 ± 0,8
SC62-8	V-28 A	27	29	d+3	d+12	25	d1+8	7,5	4,7	6 ± 0,8
SC62-9	V-30 A	29	31	d+3	d+12	27	d1+8	7,5	4,7	6 ± 0,8
SC62-10	V-32 A	31	33	d+3	d+12	29	d1+8	7,5	4,7	6 ± 0,8
SC62-11	V-35A	33	36	d+3	d+12	31	d1+8	7,5	4,7	6 ± 0,8
SC62-12	V-38 A	36	38	d+3	d+12	34	d1+8	7,5	4,7	6 ± 0,8
SC62-13	V-40 A	38	43	d+3	d+15	36	d1+10	9	5,5	7 ± 1
SC62-14	V-45 A	43	48	d+3	d+15	40	d1+10	9	5,5	7 ± 1
SC62-15	V-50 A	48	53	d+3	d+15	45	d1+10	9	5,5	7 ± 1
SC62-16	V-55 A	53	58	d+3	d+15	49	d1+10	9	5,5	7 ± 1
SC62-17	V-60 A	58	63	d+3	d+15	54	d1+10	9	5,5	7 ± 1
SC62-18	V-65 A	63	68	d+3	d+15	58	d1+10	9	5,5	7 ± 1
SC62-19	V-70 A	68	73	d+4	d+18	63	d1+12	11	6,8	9 ± 1,2
SC62-20	V-75 A	73	78	d+4	d+18	67	d1+12	11	6,8	9 ± 1,2
SC62-21	V-80 A	78	83	d+4	d+18	72	d1+12	11	6,8	9 ± 1,2
SC62-22	V-85 A	83	88	d+4	d+18	76	d1+12	11	6,8	9 ± 1,2
SC62-23	V-90 A	88	93	d+4	d+18	81	d1+12	11	6,8	9 ± 1,2
SC62-24	V-95 A	93	98	d+4	d+18	85	d1+12	11	6,8	9 ± 1,2
SC62-25	V-100 A	97	105	d+4	d+18	90	d1+12	11	6,8	9 ± 1,2
SC62-26	V-105 A	101,5	110	d+4	d+18	95	d1+12	11	6,8	9 ± 1,2
SC62-27	V-110 A	105	115	d+4	d+21	99	d1+14	12,8	7,9	10,5 ± 1,5
SC62-28	V-115 A	110	120	d+4	d+21	104	d1+14	12,8	7,9	10,5 ± 1,5
SC62-29	V-120 A	115	125	d+4	d+21	108	d1+14	12,8	7,9	10,5 ± 1,5
SC62-30	V-125 A	120	130	d+4	d+21	114	d1+14	12,8	7,9	10,5 ± 1,5
SC62-31	V-130 A	125	135	d+4	d+21	117	d1+14	12,8	7,9	10,5 ± 1,5
SC62-32	V-140 A	135	145	d+4	d+21	126	d1+14	12,8	7,9	10,5 ± 1,5
SC62-33	V-150 A	145	155	d+4	d+21	135	d1+14	12,8	7,9	10,5 ± 1,5
SC62-34	V-160 A	155	165	d+5	d+24	144	d1+16	14,5	9	12 ± 1,8
SC62-35	V-170 A	165	175	d+5	d+24	153	d1+16	14,5	9	12 ± 1,8

SC KOD	ÖLÇÜ	Ød		Ød2	ØD	Ød1	ØD1	H	H1	L
		MİN.	MAX.	MAX.						
SC62-36	V-180 A	175	185	d+5	d+24	162	d1+16	14,5	9	12 ± 1,8
SC62-37	V-190 A	185	195	d+5	d+24	171	d1+16	14,5	9	12 ± 1,8
SC62-38	V-199 A	195	210	d+5	d+24	180	d1+16	14,5	9	12 ± 1,8
SC62-39	V-200 A	190	210	d+10	d+45	198	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-40	V-220 A	210	235	d+10	d+45	198	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-41	V-250 A	235	265	d+10	d+45	225	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-42	V-275 A	265	290	d+10	d+45	247	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-43	V-300 A	290	310	d+10	d+45	270	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-44	V-325 A	310	335	d+10	d+45	292	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-45	V-350 A	335	365	d+10	d+45	315	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-46	V-375 A	365	390	d+10	d+45	337	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-47	V-400 A	390	430	d+10	d+45	360	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-48	V-450 A	430	480	d+10	d+45	405	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-49	V-500 A	480	530	d+10	d+45	450	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-50	V-550 A	530	580	d+10	d+45	495	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-51	V-550 AX									
SC62-52	V-600 A	580	630	d+10	d+45	540	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-53	V-650 A	630	665	d+10	d+45	600	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-54	V-700 A	665	705	d+10	d+45	630	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-55	V-725 A	705	745	d+10	d+45	670	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-56	V-750 A	745	785	d+10	d+45	705	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-57	V-800 A	785	830	d+10	d+45	745	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-58	V-850 A	830	875	d+10	d+45	785	d1+30	25	14,3	20 ± 4
SC62-59	V-900 A	875	920	d+10	d+45	825	d1+30	25	14,3	20 ± 4

1

6

7

7+24

6+24

2

7+24+7

2

6+6+24

4

8

2

7

5

4

2

3

3

1

2

2

2

1

1

1

1

2

1

1

1

1

1

1

1

1



1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1