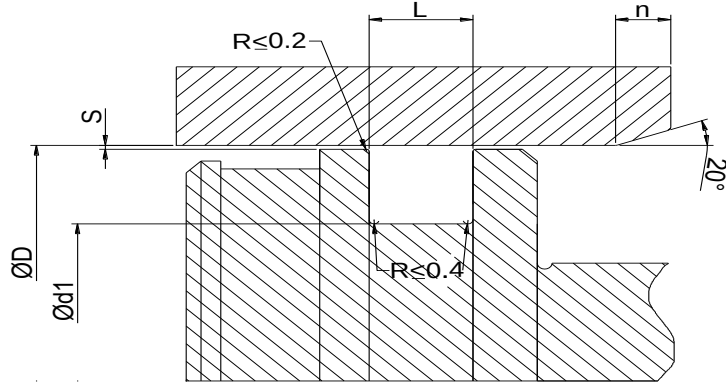
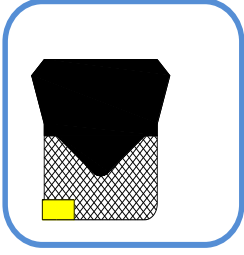


SC37 (PISTON NUTRING)-NBR/NBR+BEZ/POM RİNG



ÜRÜN TANITIMI

Üretim programımızda yer almakta olan SC37 nutringler , elastomer ile elastomer empenye edilmiş bezin beraber vulkanize edilmesiyle oluşan sızdırmazlık ringi ve bu keçenin taban kanalına oturan POM ring' den oluşur. Standart olarak NBR (80 Shore A) kullanılır. Özel şartlar için FKM uygulaması mevcuttur.

AVANTAJLAR

- * Agresif koşullarda çalışma.
- * Tabanda yer alan bezli kısım ve POM ring sayesinde, akma boşluğu problemlerinin ortadan kalkması.
- * Düşük basınçlarda çalışabilme.

* verilen değerler maksimum değerlerdir ve standart ürün içindir.

ÇALIŞMA SICAKLIKLARI			YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ		Ra	Rmax
HİDROLİK YAĞLAR(HL-HLP) DIN51524	-30	110	°C	DİNAMİK YÜZEY	ØD	≤0,4 µm
HFA	5	55		STATİK YÜZEY	Ød	≤1,6 µm
HFB	5	60		YAN YÜZEY	L	≤3,2 µm
HFC	-30	60				
HFD	-	-				
SU	5	90				
HETG(KANOLA YAĞI)	-30	80				
HEES(SENTETİK YAĞ)	-30	80				
HEPG(GLİKOL)	-30	60				
MİNERAL GRESLİ	-30	110				
ÇALIŞMA BASINCI	300	BAR				
KAYMA HIZI	0,5	M/SN	*PROFİL= (Ød-ØD)/2			

MONTAJ BİLGİLERİ

- *Elastomer kısım basınç hattına bakmalıdır.
- * POM ring 45°'lik açıyla kesilmelidir.
- *Kapalı tip yuvalara montaj yapılamıyor ise parçalı piston uygulamasına geçilebilir veya özel montaj aparatı kullanılabilir.
- *Montaj öncesi, keçe mutlaka sistem yağı ile yağlanmalıdır.

MONTAJ BİLGİLERİ

- *Elastomer kısım basınç hattına bakmalıdır.
- * POM ring 45°'lik açıyla kesilmelidir.
- *Kapalı tip yuvalara montaj yapılamıyor ise parçalı piston uygulamasına geçilebilir veya özel montaj aparatı kullanılabilir.
- *Montaj öncesi, keçe mutlaka sistem yağı ile yağlanmalıdır.

SC KOD	Ød	ØD	H	L (-0/+0,2)	PROFİL	BİRİM FİYAT
						TL/ADET
SC37-1	60	74,5	12,5	13,5	7,25	FS